



SOLID TO SUCCEED

XCMG European Sales and Services GmbH

Europark Fichtenhain B4, 47807 Krefeld, Germany
E-Mail : info@xcmg-ess.de



WWW.XCMGGLOBAL.COM
OFFIZIELLE WEBSITE VON XCMG



XE235ECR

RAUPENBAGGER



Betriebsgewicht

25800kg
(Ohne das Planierschild)
26800kg
(Mit dem Planierschild)

Schaufelkapazität

1.0m³

Nennleistung

129kW

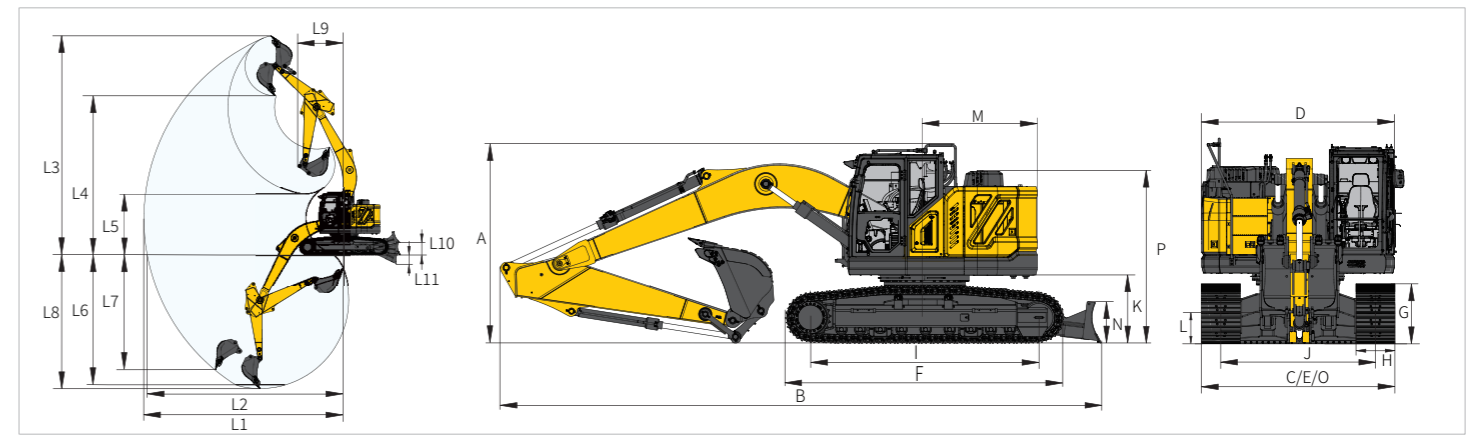


SOLID TO SUCCEED

SOLID TO SUCCEED

Anwendungen: Städtischer Bau, Straßen- und Brückeninfrastruktur, Hafenbau.

Eigenschaften: Er verwendet ein integriertes Gussgegengewichtsdesign mit einem kleinen Wenderadius, ist mit einem 10-Zoll-LCD-Touchscreen-Instrument und einer hochauflösenden Weitwinkelkamera ausgestattet, unterstützt visuelle Anpassung von Druck und Durchfluss sowie verschiedene Anbaugeräteoperationen, was sicher und effizient ist.

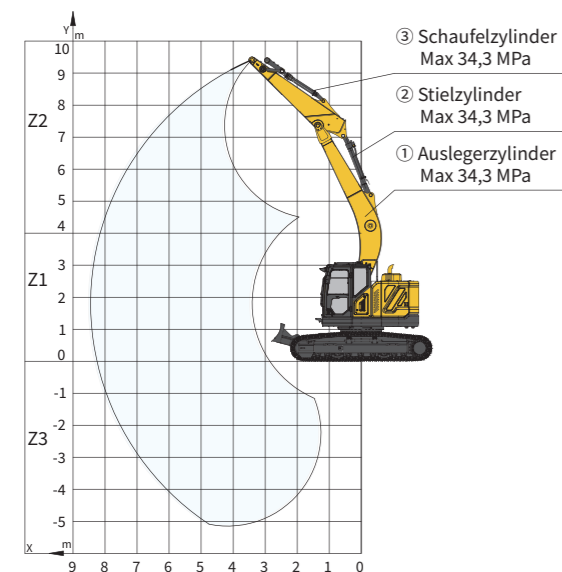


Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Arbeitsbereich		
L1	mm	Maximale Reichweite 9944
L2	mm	Maximale Reichweite am Bodenniveau 9778
L3	mm	Maximale Grabhöhe 10899
L4	mm	Maximale Entladehöhe 7919
L5	mm	Minimale Entladehöhe 3012
L6	mm	8 Fuß Ebene Grabtiefe 6456
L7	mm	Maximale vertikale Grabtiefe 5692
L8	mm	Maximale Grabtiefe 6646
L9	mm	Minimaler Schwenkradius 2291
L10	mm	Maximale Hubhöhe des Planierschildes 610
L11	mm	Maximale Schnittiefe des Planierschildes 480

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Abmessungen		
A	mm	Gesamthöhe 3085
B	mm	Gesamtlänge 9005/9602 <small>(Ohne das Planierschild/NIS dem Planierschild)</small>
C	mm	Gesamtbreite 2990
D	mm	Oberwagen-Breite 2980
E	mm	Fahrwerksbreite 2990
F	mm	Kettenlänge 4444
G	mm	Kettenhöhe 924
H	mm	Standard-Kettenplattenbreite 600
I	mm	Ketten-Radstand 3647
J	mm	Spurweite 2390
K	mm	Gegengewicht-Bodenfreiheit 1085
L	mm	Min. Bodenfreiheit 485
M	mm	Heckschwenkradius 1800
N	mm	Planierschildhöhe 663
O	mm	Planierschildbreite 2990
P	mm	Haubenhöhe 2503

Niemals versuchen, eine Last anzuheben oder zu halten, die über der Nennhebekapazität bei dem angegebenen Heberadius und der angegebenen Höhe liegt. Der Hebeplatz befindet sich am Hebeauge des Arms (Schaufelgewicht ist nicht enthalten), jedes zusätzliche Anbaugerät wie eine Schaufel sollte vom Hebeplatz abgezogen werden. Bei der Bestimmung des für die Maschine zulässigen Nettohebegewichts müssen das Gewicht der Schlingen und aller Hilfshebezeuge von der Nennhebekapazität abgezogen werden. Die Hebekapazität basiert auf der Maschine, die auf festem und ebenem Boden steht. Der Bediener sollte Arbeitsbedingungen wie weichen oder unebenen Boden berücksichtigen. Vor dem Betrieb der Maschine sollte sich der Bediener mit den Sicherheitsverfahren im entsprechenden Handbuch vertraut machen.

		kg												Planierschild oben
		In Fahrtrichtung				Gegen die Fahrtrichtung				Rechtwinklig zur Fahrtrichtung				
LD	Y	1,5m		3,0m		4,5m		6,0m		7,5m		MAX		m
2.91m	Z2			*9080	*9080	*5420	*5420	*5700	5300	*5880	3800	*4900	3430	8,00
	Z1			*5740	*5740	*9170	6830	*7200	4670	5720	3500	4910	3050	8,40
	Z3	*6470	*6470	*10630	*10630	*8870	6750	7780	4600	5690	3470	5440	3330	7,80



Hinweis 1 Die Hebekapazitäten in der Tabelle beziehen sich auf den Fall, in dem keine externe Schubintervention enthalten ist.
 Hinweis 2 Mit einem Sternchen (*) gekennzeichnete Hebekapazitäten in der Tabelle sind durch die Hydraulikkapazität begrenzt und sollten 75% der minimalen Kippplast oder 87% der Hydraulikkapazität nicht überschreiten.
 Hinweis 3 Die am wenigsten stabile Position ist an der Seite des Baggers.
 Hinweis 4 Die Hebekapazitätstabelle gilt nur für Maschinen, die ursprünglich vom Hersteller gebaut und normal montiert wurden.
 Hinweis 5 Die Maschine ist für ein Betriebsgewicht von 25950 kg (57210 lb) ausgelegt, das 0,6 m (1,97 ft) Stahlketten, einen 5,68 m (18,64 ft) Ausleger, einen 2,91 m (9,55 ft) Stiel, ein 2,99 m (9,81 ft) Planierschild, ein 6000 kg (13228 lb) Gegengewicht, alle Betriebsflüssigkeiten und einen 75 kg (165 lb) schweren Bediener umfasst, ausschließlich der Schaufel.
 Hinweis 6 Die Hebekapazität muss in Übereinstimmung mit ISO 10567:2007 sein.
 Hinweis 7 Für alle Konfigurationen der Kettenspezifikationen wird die Hebekapazität innerhalb von ±5% gehalten.

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Betriebsgewicht	kg	25800/26800 <small>(Ohne das Planierschild/NIS dem Planierschild)</small>
Motor		
Motormarke/-modell	-	Cummins/B6.7
Nennleistung/Drehzahl	kW/rpm	129/2200
Direkteinspritzung	-	✓
Elektronische Einspritzung	-	✓
4-Takt	-	✓
Wassergekühlt	-	✓
Turboaufladung	-	✓
Luft-zu-Luft-Ladeluftkühlung	-	✓
Hub	mm	124
Zylinderbohrung	mm	107
Anzahl der Zylinder	-	6
Maximales Drehmoment/Drehzahl	N · m/rpm	881/1300
Hubraum	L	6,7

Hauptleistung		
Fahrgeschwindigkeit (hoch/niedrig)	km/h	5,3/3,4
Schwenkgeschwindigkeit	r/min	12,1
Maximales Schwenkdrehmoment	kN · m	67
Steigfähigkeit	-	35° (70%)
Spezifischer Bodendruck	kPa	53,7/55,8
Schaufel-Grabkraft (ISO)	kN	129,3/139,5
Arm digging force (ISO)	kN	107,7/116,2
Maximale Zugkraft	kN	210

Kette		
Standard-Kettenplattenbreite	mm	600
Anzahl der Kettenplatten (pro Seite)	-	49
Anzahl der Laufrollen (pro Seite)	-	9
Anzahl der Stützrollen (pro Seite)	-	2

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Hydrauliksystem		
Hauptpumpe	-	Zwei variable Pumpen
Steuerpumpe	-	Eine Zahnradpumpe
PTO-Pumpe	-	Eine Zahnradpumpe
Maximale Durchflussrate des Hauptsystems	-	2 × 240,5
PTO-Pumpe Durchflussrate	L/min	49,5
Hauptsystemdruck	L/min	34,3
Hauptsystemdruck (Leistungs-Max-Druck)	MPa	37
Steuersystemdruck	MPa	3,9
PTO-Pumpe Druck	MPa	30
Fahrsystemdruck	MPa	34,3
Schwenksystemdruck	MPa	27,5

Ölkapazität		
Kraftstofftankkapazität	L	300
DEF-Tankkapazität	L	25
Hydrauliköltankkapazität	L	130

Kabinenstandard		
ISO 10262: 1998 (OPG)	-	✓
ISO 12117-2: 2008 (ROPS)	-	✓

Standard		
Auslegerlänge	mm	5680
Stiellänge	mm	2910
Schaufelkapazität	m ³	1,0 <small>(Verstärkte Schaufel)</small>

Optional		
Auslegerlänge	mm	-
Stiellänge	mm	-
Schaufelkapazität	m ³	1,2 <small>(Erdbewegungs-Schaufel)</small> 1,0 <small>(Flitzschaufel)</small>