

XCMG

XE19EV

REIN ELEKTRISCH HYDRAULISCHER BAGGER



SOLID TO SUCCEED



Bauklugewicht 2150kg

Schulftkapazität 0,04m³

Leistung 12kW

XCMG European Sales and Services GmbH

Europark Fichtenhain 84, 47807 Krefeld, Germany

E-Mail: info@xcmg-esa.de



www.xcmg-esa.de
www.xcmg.com

XCMG
SOLID TO SUCCEED

SOLID TO SUCCEED

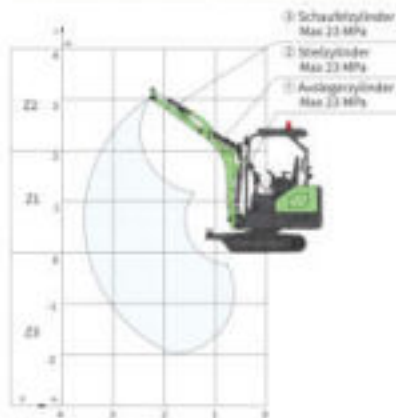
Anwendungen: Weit verbreitet in Lebensmittelfabriken, Weingütern, Innenabbrucharbeiten, Landschaftsgestaltung, Gemüsegewächshäusern.

Eigenschaften: Der Bagger verwendet eine 51,2 V Niederspannungsplattform und ist mit einem Hochleistungsmotor mit einer Nennleistung von 12 kW ausgestattet, und die Spitze kann 25 kW erreichen.



Niemals versuchen, eine Last anzuheben oder zu halten, die über der Nennhebekapazität bei dem angegebenen Heberadius und der angegebenen Höhe liegt. Der Hebeplatz befindet sich am Hebeauge des Arms (Schaufelgewicht ist nicht enthalten), jedes zusätzliche Anbaugerät wie eine Schaufel sollte vom Hebeweg abgezogen werden. Bei der Bestimmung des für die Maschine zulässigen Nettohebewegts müssen das Gewicht der Schlingen und aller Hilfshebezeuge von der Nennhebekapazität abgezogen werden. Die Hebekapazität basiert auf der Maschine, die auf festem und ebenem Boden steht. Der Bediener sollte Arbeitsbedingungen wie weichen oder unebenen Boden berücksichtigen. Vor dem Betrieb der Maschine sollte sich der Bediener mit den Sicherheitsverfahren im entsprechenden Handbuch vertraut machen.

		Plattenschild oben						
Z	X	In Fahrtrichtung		Gegen die Fahrtrichtung		Rechtswägig zur Fahrtrichtung		m
		1,5m	2,0m	2,5m	3,0m	MAX		
Z2				*210	*210			
Z1		*240	*240	*220	*220	*260	*260	*210
Z3		*540	*540	*570	*370	*260	*260	*250



Hinweis 1 Die Hebekapazitäten in der Tabelle beziehen sich auf den Fall, in dem keine externe Schubintervention enthalten ist.
Hinweis 2 Mit einem Sternchen (*) gekennzeichnete Hebekapazitäten in der Tabelle sind durch die Hydraulikkapazität begrenzt und sollten 75% der minimalen Kipplast oder 87% der Hydraulikkapazität nicht überschreiten.
Hinweis 3 Die am wenigsten stabile Position ist an der Seite des Baggers.
Hinweis 4 Die Hebekapazitätstabelle gilt nur für Maschinen, die ursprünglich vom Hersteller gebaut und normal montiert wurden.
Hinweis 5 Die Maschine ist für eine Betriebsmasse von 2150 kg (4740 lb) ausgelegt, die 0,23 m (0,75 ft) Gummiketten, einen 1,81 m (5,94 ft) Ausleger, einen 1,19 m (3,90 ft) Stiel, ein 220 kg (485 lb) Batteriepaket, alle Betriebsflüssigkeiten und einen 75 kg (165 lb) schweren Bediener umfasst, ausschließlich der Schaufel.
Hinweis 6 Die Hebekapazität muss in Übereinstimmung mit ISO 10567:2007 sein.
Hinweis 7 Für alle Konfigurationen der Kettenspezifikationen wird die Hebekapazität innerhalb von ±5% gehalten.



Positionenwert	Einheit	Parameter
Arbeitsbereich		
L2	mm	4120
L2	mm	4070
L3	mm	3620
L4	mm	2980
L5	mm	930
L6	mm	2040
L7	mm	2140
L8	mm	2380
L9	mm	1120
L10	mm	215
L11	mm	270
Ausleger-Schwenkwinkel (links)		70°
Ausleger-Schwenkwinkel (rechts)		60°

Positionenwert	Einheit	Parameter
Abmessungen		
A	mm	2160
B	mm	2000
C	mm	990/1300
D	mm	990
E	mm	990/1300
F	mm	1180
G	mm	340
H	mm	230
I	mm	1230
J	mm	360/1070
K	mm	407
L	mm	340
M	mm	1190
N	mm	200
O	mm	990/1300

Positionenwert	Einheit	Parameter
Wasser		
Betriebsgewicht	kg	2150
Elektronik		
Elektronikart	-	Permanentelektronik mit Speicherchip
Nennleistung	kW	12
Maximale Drehmoment	N·m	130
Isotermieklasse	-	IP
Achsmethode	-	Natürliche Kühlung

Positionenwert	Einheit	Parameter
Hydrauliksystem		
Hauptpumpe		Eine variable Pumpe
Maximale Durchflussrate des Hauptsystems		l/min 64,4
Hauptdruck		MPa 25,3
Steuerdruck		MPa 3,2
Fahrgeschwindigkeit		MPa 25,3
Schwerlastdruck		MPa 3,2
Hydraulikkapazität		l 18

Positionenwert	Einheit	Parameter
Batteriepaket		
Batterieart	-	Lithium-Ionen-Akku
Batteriespannung	V	51,2
Batteriekapazität	kWh	25,0
Standard Ladestrom	A	8,0
Schnell Ladestrom	A	2
ungeladene Ladestrom	A	5,5-5
Wärmesystem	-	Heizöl
Kühlmethode	-	Natürliche Kühlung

Positionenwert	Einheit	Parameter
Beaufschlagung		
Fahrgeschwindigkeit (Rechtswägig)		km/h 4,0/3,3
Schwenkgeschwindigkeit		1/min 8
Maximales Schwenkmoment		kg·m 2
Stützflächigkeit		30° (10%)
Spezifischer Hubdruck		MPa 3,2
Schaufel-Gewicht (D4E)		kg 18
Stiel-Gewicht (S4E)		kg 18
Maximale Zugkraft		kg 18

Positionenwert	Einheit	Parameter
Kette		
Standard-Kettenspezifikation	mm	230
Anzahl der Lachseln (pro Seite)	-	4
Anzahl der Stützrollen (pro Seite)	-	2

Positionenwert	Einheit	Parameter
Standard		
Auslegerlänge	mm	1810
Stielhöhe	mm	1190
Schwenkwinkel	°	±100

Positionenwert	Einheit	Parameter
Kablenstandard		
ISO 20021 - 1994 (SPE)	-	4
ISO 11117-1 - 2004 (ROPS)	-	4

Positionenwert	Einheit	Parameter
Optional		
Auslegerlänge	mm	-
Stielhöhe	mm	-
Schwenkwinkel	°	±100/±100