

DONNÉES TECHNIQUES

STAGE V



HYDRADIG | 110W

Poids opérationnel : 11 050 – 12 050 kg Puissance moteur : 109 cv (81 kW) Vitesse sur route maximale : 40 km/h

 **JCB**

VISIBILITÉ INÉGALÉE

Le JCB HYDRADIG 110W offre une visibilité panoramique inégalée qui permet à l'opérateur de voir les quatre roues, ainsi qu'à un mètre autour de la machine au niveau du sol.

La surface vitrée offre une vue dégagée de tous les côtés, tandis que les phares de travail à LED à puissance élevée de série assurent une visibilité optimale de nuit.



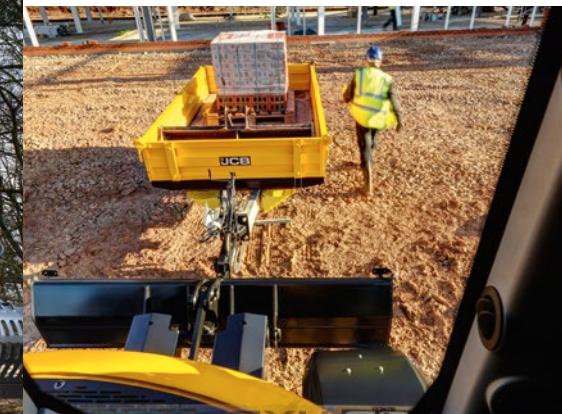
MANIABILITÉ OPTIMALE

Le déport arrière d'à peine 120 mm permet de travailler dans des espaces très confinés, tandis que la direction logique de série facilite les manœuvres sur une chaussée à une seule voie.



STABILITÉ OPTIMALE

Le centre de gravité abaissé du JCB HYDRADIG 110W lui confère une stabilité inégalée, même lors de travaux d'excavation ou de levage latéraux.



POLYVALENCE OPTIMALE

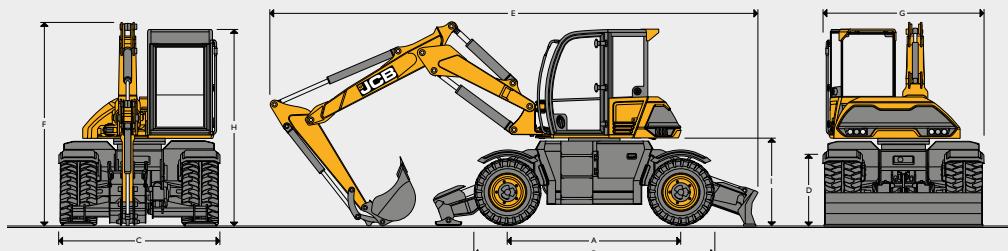
Les circuits hydrauliques auxiliaires faible débit (60 L/min) et grand débit (120 L/min) permettent d'équiper le JCB HYDRADIG d'une large gamme d'équipements, pour tous les types de travaux.



ADAPTABILITÉ OPTIMALE

Que ce soit en milieu urbain, en milieu rural ou sur autoroute, le JCB HYDRADIG peut être configuré pour s'adapter à tous les environnements.

DIMENSIONS STATIQUES



DIMENSIONS STATIQUES

A	Empattement	mm	2 650
B	Longueur aux pneumatiques	mm	3 689
C	Largeur aux pneumatiques	mm	2 420
D	Hauteur aux pneumatiques	mm	1 016
G	Largeur de transport	mm	2 440
H	Hauteur à la cabine	mm	2 988
I	Garde au sol sous contrepoids	mm	1 319
J	Garde au sol	mm	298

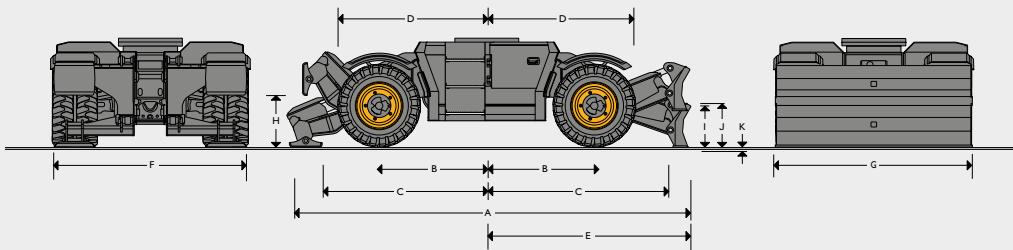
Flèche T.A.B

Longueurs de balancier	1,65 m	2,0 m	2,25 m	
E Longueur sur route	mm	5 899	5 899	5 899
E Longueur de transport	mm	7 654	7 750	7 730
F Hauteur sur route	mm	3 907	3 907	3 907
F Hauteur de transport	mm	2 988	2 988	2 988

* La machine est spécifiée avec une lame de remblai arrière. Consultez les options de châssis pour connaître les dimensions des autres spécifications.

OPTIONS DE CHÂSSIS

Toutes les combinaisons de lame de remblai (parallèle/radiale), de stabilisateurs ou de barre de repliement de la benne sont disponibles à l'avant comme à l'arrière du châssis.



DIMENSIONS STATIQUES

Pont avant / pont arrière	Pont avant oscillant / pont arrière rigide
Capacité de charge des ponts	14 tonnes
Oscillation du pont avant	± 8 degrés
Transmission	Entraînement hydrostatique par moteur à pistons et transmission à variation continue
A Longueur hors tout	
Stabilisateur arrière uniquement	mm 4 119
Lame de remblai arrière uniquement (relevée)	mm 4 342
Lame de remblai avant et stabilisateur arrière (relevés)	mm 4 773
Stabilisateurs avant et arrière (relevés)	mm 4 550
B Centre de la couronne de rotation au pont avant et arrière	mm 1 325
C Centre de la couronne de rotation au stabilisateur avant (stabilisateur arrière)	mm 2 275
D Centre de la couronne de rotation à la face des pneumatiques avant	mm 1 844
E Centre de la couronne d'orientation à la lame de remblai arrière (abaissée)	mm 2 498
F Largeur aux stabilisateurs	mm 2 380
G Largeur à la lame de remblai	mm 2 430
H Levage maximal des stabilisateurs	mm 652
I Levage maximal de la lame de remblai (garde au sol)	mm 440
J Hauteur de la lame de remblai (abaissée)	mm 505
K Profondeur de fouille de la lame de remblai	mm 160

MOTEUR	
Modèle	JCB EcoMAX 448 EU Stage V conforme à la norme EPA
Dénomination	Diesel 4 temps, 4 cylindres en ligne, à rampe commune, injection directe, turbocompressé et refroidi
Puissance nominale (ISO 14396)	109 cv (81 kW) à 2 200 tr/min
Couple brut (ISO 14396)	516 Nm à 1 450 tr/min
Cylindrée	4,8 litres
Filtration de l'air	À élément sec avec élément de sécurité secondaire et alerte de colmatage en cabine
Système de démarrage	12 V
Batteries	12 V
Alternateur	12 V – 170 A
Système hydraulique principal	
Système	Système à commande électronique avec deux pompes à pistons à cylindrée variable et deux pompes à engrenages pour la direction, les freins et le refroidissement
Pompe à services	Pompe axiale à pistons à cylindrée variable 72 cm ³
Débit à 2 200 tr/min	158,4 L/min
Pression de décharge principale de la pelle	280 bars
Pompe de transmission – 40 km/h	Pompe axiale à pistons à cylindrée variable 85 cm ³ dans un système d'entraînement hydrostatique en boucle fermée indépendant du circuit hydraulique de travail
Débit à 2 200 tr/min	187 L/min
Pression absolue de la transmission	525 bars
Pompe de transmission – 20 km/h	Pompe axiale à pistons à cylindrée variable 65 cm ³ dans un système d'entraînement hydrostatique en boucle fermée indépendant du circuit hydraulique de travail
Débit à 2 200 tr/min	143 L/min
Pression absolue de la transmission	525 bars
Circuit auxiliaire grand débit	
Pression du circuit auxiliaire grand débit	210 bars
Débit maximal du circuit auxiliaire grand débit	120 L/min
Circuit auxiliaire faible débit	
Pression du circuit auxiliaire faible débit	210 bars
Débit maximal du circuit auxiliaire faible débit	60 L/min
Pression du second circuit auxiliaire faible débit	210 bars
Débit maximal du second circuit auxiliaire faible débit	60 L/min
Vérins hydrauliques	Tiges de piston trempées et chromées avec amortissement en bout lors du levage de la flèche et la rentrée du balancier
Filtration	
Dans le réservoir	Crépine d'aspiration 125 microns
Conduite de retour principale	Filtre de ligne de retour 10 microns

PNEUMATIQUES					
	Jumelés	Simples	Flottaison plus large	Jumelés	Flottaison
Dénomination	Pneumatiques 9,00 × 20 avec anneau d'écartement	Pneumatiques 405/70 × 20	Pneumatiques 600/40 × 22,5	Pneumatiques 315/70R22,5 X2 sans écartement	Pneumatiques 550/45 × 22,5
Pression de gonflage	7,0 bars	4,0 bars	6,0 bars	8,5 bars	3,8 bars

RAYON DE BRAQUAGE		
	Vers l'extérieur des pneumatiques	Au bord extérieur de la lame de remblai montée à l'avant
	4 roues directrices (mm)	4 roues directrices (mm)
Roues jumelées	4 163	4 650
Roues simples	3 946	4 511
Roues flottaison	3 946	4 511

VITESSE DE DÉPLACEMENT		
Vitesse maximale	40 km/h	
Traction barre oscillante	45 kNm	
Direction	Système entièrement hydraulique avec 4 roues directrices, 2 roues directrices et mode marche en crabe	

FREINS		
Freins	Système de freinage entièrement hydraulique à deux circuits avec retour positif des freins	
Frein de stationnement	Intégré à la transmission	
Pente admissible	26,6° / 50 % maximum continu	

CAPACITÉS		
Réservoir de carburant	litres	157
Liquide de refroidissement moteur	litres	28
Huile moteur	litres	14
Système hydraulique	litres	190
Réservoir hydraulique	litres	130
Transmission (réducteur)	litres	1
Différentiels de pont (chacun)	litres	Avant = 18 et arrière = 14
Réducteurs ponts (chacun)	litres	2
Réservoir d'AdBlue®	litres	19

Système de rotation	
Moteur de rotation	Type à pistons axiaux
Frein de rotation	Freinage hydraulique et frein de stationnement automatique à disque à ressort
Couple de rotation	27,0 kNm
Vitesse de rotation de la tourelle	8,9 tr/min
Engrenage de rotation	Pignon 11 dents / Bague 84 dents

POIDS OPÉRATIONNELS

Machine équipée sans godet, opérateur 75 kg, carburant 154 kg, pneumatiques jumelés, balancier 2 000 mm.

		Flèche T.A.B	
Sans lame de remblai ni stabilisateur	kg		11 050
Lame de remblai arrière	kg		11 650
Stabilisateur arrière	kg		11 550
Lame de remblai avant et stabilisateur arrière	kg		12 050
Stabilisateurs avant et arrière	kg		12 000

COMBINAISONS GODETS ET BRAS

Options de godet		Godet universel							
Largeur du godet	mm	250	300	400	450	500	600	800	900
Capacité du godet	m ³	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,27	0,31
Poids du godet	kg	102	109	107	113	120	135	166	179
Flèche T.A.B.									
1,65 m		□	□	□	□	□	□	□	□
2,00 m		□	□	□	□	□	□	□	□
2,25 m		□	□	□	□	□	□	□	□

□ = Poids de débris jusqu'à 2 000 kg/m³.

● = Poids de débris jusqu'à 1 600 kg/m³.

■ = Poids de débris jusqu'à 1 200 kg/m³.

Les données ci-dessus dépendent des conditions sur le terrain et ne sont données qu'à titre indicatif.

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE / EN OPTION

MOTEUR

Moteur JCB EcoMAX 448 EU Stage V de 81 kW conforme à la norme EPA

•

Préchauffage démarrage

•

Réservoir d'AdBlue®

•

Ralenti automatique

•

Fonction de ralenti automatique

•

Systèmes DOC et SCRF

•

2 batteries 12 V 1 000 CCA

•

Filtre à carburant avec séparateur d'eau

•

Contrôle électronique du moteur

•

Arrêt automatique du moteur

•

Refroidisseur de carburant

•

Pompe de remplissage

+

Kit pour climats froids

+

SÉCURITÉ

Coupe-batterie

•

Clé

•

2GO

•

Bouchon du réservoir de carburant verrouillable

•

Phares de travail à LED (2 sur flèche, 2 avant cabine, 2 arrière cabine, 2 côtés cabine)

•

Caméra arrière

+

Extincteur

+

Protection FOPS niveau 2

+

Protection de pare-brise avant robuste

+

Kit alarme de recul

+

CABINE ET INTÉRIEUR

Cabine insonorisée montée sur 4 amortisseurs

•

Siège de luxe à suspension pneumatique en tissu haut de gamme avec assise chauffante

•

Accoudoirs réglables en hauteur

•

Vitre coulissante

•

Système d'antidémarrage

•

Moniteur couleur 7 pouces avec commande rotative

•

Essuie-glace vitre avant

•

Ceinture de sécurité à enrouleur

•

Prise électrique 12 V

•

Pare-soleil

•

13 évents de circulation d'air

•

Frein de stationnement momentané (activé par défaut)

•

Pédale de frein verrouillable

•

Indicateur de vitesse de déplacement

•

Mode autoroute / chantier

•

Feux anti-brouillard arrière

•

Climatisation complète auto-régulée

•

Pare-pluie

+

Essuie-glace arrière avec lavage

•

Radio

•

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Clapets de sécurité installés sur les vérins de la flèche, du bras et du godet

•

Changement ISO / SAE

•

Changement godet / benne

+

Système de suspension active SRS

•

Circuit d'outils à main

+

Attache rapide hydraulique

+

Contrôles proportionnels

•

Marteau / Auxiliaire avec flexibles et canalisations faible débit

•

Marteau / Auxiliaire avec doubles flexibles et canalisations faible débit

+

Obturateurs pour flexibles et canalisations hydrauliques

+

Huile biodégradable

+

Huile PANOLIN

+

STRUCTURE INFÉRIEURE

2/4 roues directrices et mode marche en crabe

•

Direction inverse

•

Pneumatiques simples

+

Pneumatiques jumelés

+

Pneumatiques flottaison

+

Lame de remblai (avant/arrière)

+

Stabilisateurs (avant/arrière)

+

Garde-boue

•

Barre de replatement de la benne

+

Patins stabilisateurs pour la rue

+

Kit de remorquage à chape

+

Kit de remorquage Rockinger

+

Échappement à sortie latérale

+

ENSEMBLE FLÈCHE/BALANCIER

Biellette de manille de levage

•

Protection de vérin de godet

+

AUTRES

Régulation de vitesse

•

Système télématique JCB LiveLink (5 ans)

•

Vidange du carburant à distance

+

Cales de roue

+

Fonction de relevage automatique pour la lame de remblai et les stabilisateurs

+

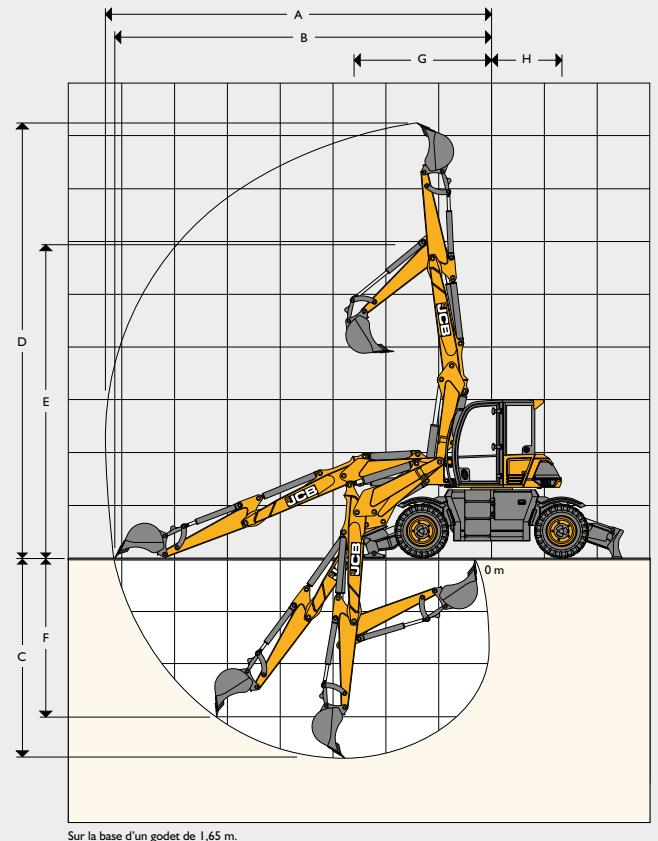
Ventilateur réversible

•

STANDARD •

EN OPTION +

PERFORMANCE OPÉRATIONNELLE – FLÈCHE T.A.B



PERFORMANCE OPÉRATIONNELLE : FLÈCHE T.A.B

Longueur du balancier	1,65 m	2,0 m	2,25 m	
A Portée maximale	mm	7 420	7 770	8 020
B Portée maximale (au sol)	mm	7 165	7 530	7 785
C Profondeur d'attaque maximale	mm	3 810	4 160	4 410
D Hauteur d'attaque maximale	mm	8 195	8 545	8 795
E Hauteur de chargement maximale	mm	5 659	5 837	5 965
F Profondeur de fouille maximale (paroi verticale)	mm	3 000	3 315	3 540
G Rayon de giration minimum	mm	2 500	2 750	2 940
H Rayon de giration arrière minimum	mm		1 342	
Déport de flèche à gauche	degrés		50	
Déport de flèche à droite	degrés		70	
Angle de rotation du godet	degrés		184	
Force de pénétration du balancier	kNm	48,3	42,3	39
Force d'arrachement au godet	kNm		60,2	

CAPACITÉS DE LEVAGE : BALANCIER 1,65 M AVEC STABILISATEURS ET LAME DE REMBLAI DÉPLOYES											FLÈCHE T.A.B
Portée	3 m		4 m		5 m		6 m		Capacité à portée maximale		
H. position de la charge	kg	kg	kg	kg	mm						
4,5 m	1 827*	1 827*	2 105*	2 105*	1 767*	1 767*	—	—	1 516*	1 298	5 964
3,0 m	—	—	2 566*	2 212	1 954*	1 684	1 512*	1 277	1 384*	1 106	6 518
1,5 m	—	—	2 913*	2 188	2 147*	1 604	1 625*	1 232	1 395*	1 060	6 632
0 m	—	—	2 691*	2 129	2 024*	1 556	1 500*	1 213	1 230*	1 060	6 339
-1,0 m	2 789*	2 789*	2 250*	1 940	1 695*	1 461	—	—	1 042*	1 042*	5 887

CAPACITÉS DE LEVAGE : BALANCIER 1,65 M HORS PNEUMATIQUES JUMELÉS											FLÈCHE T.A.B
Portée	3 m		4 m		5 m		6 m		Capacité à portée maximale		
H. position de la charge	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	mm
4,5 m	1 827*	1 827*	2 105*	2 105*	1 767*	1 422	—	—	1 516*	1 030	5 964
3,0 m	—	—	2 566*	1 886	1 954*	1 358	1 512*	1 018	1 384*	878	6 518
1,5 m	—	—	2 913*	1 725	2 147*	1 276	1 625*	983	1 395*	845	6 632
0 m	—	—	2 691*	1 688	2 024*	1 242	1 500*	971	1 230*	909	6 339
-1,0 m	2 789*	2 789*	2 250*	1 719	1 695*	1 256	—	—	1 042*	1 042*	5 887

CAPACITÉS DE LEVAGE : BALANCIER 2,00 M AVEC STABILISATEURS ET LAME DE REMBLAI DÉPLOYES											FLÈCHE T.A.B
Portée	3 m		4 m		5 m		6 m		Capacité à portée maximale		
H. position de la charge	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	mm
4,5 m	—	—	1 908*	1 908*	—	—	1 385*	1 194	1 336*	1 152	6 358
3,0 m	—	—	2 412*	2 412*	1 844*	1 590	—	—	1 232*	1 006	6 874
1,5 m	—	—	2 846*	2 196	2 095*	1 596	1 559*	1 222	1 241*	968	6 982
0 m	—	—	2 766*	2 104	2 052*	1 532	1 568*	1 191	1 142*	985	6 706
-1,0 m	3 182*	3 182*	2 406*	2 074	1 810*	1 530	1 275*	1 099	991*	991*	6 288

Capacité de levage avant et arrière.

Remarques : 1. Pour la capacité de levage godet inclus, soustraire des valeurs ci-dessus le poids total du godet ou du godet et de l'attache rapide.

2. Les capacités de levage sont calculées selon la norme ISO 10567, c'est-à-dire : 75 % de la charge de basculement minimale, ou 87 % de la capacité de levage hydraulique (la plus faible étant prise en compte).

Les capacités de levage accompagnées d'un astérisque (*) sont basées sur la limite hydraulique.

3. Les capacités de levage supposent que la machine est positionnée sur un terrain ferme et plat.

4. Les capacités de levage peuvent être limitées par la réglementation locale. Demandez conseil à votre concessionnaire.

Capacité de levage sur 360°.

CAPACITÉS DE LEVAGE : BALANCIER 2,00 M HORS PNEUMATIQUES JUMELÉS											FLÈCHE T.A.B
Portée	3 m		4 m		5 m		6 m		Capacité à portée maximale		
H. position de la charge	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	mm
4,5 m	–	–	1 908*	1 908*	–	–	1 385*	1 043	1 336*	919	6 358
3,0 m	–	–	2 412*	1 920	1 844*	1 365	–	–	1 232*	795	6 874
1,5 m	–	–	2 846*	1 729	2 095*	1 268	1 559*	972	1 241*	766	6 982
0 m	–	–	2 766*	1 662	2 052*	1 219	1 568*	949	1 142*	818	6 706
-1,0 m	3 182*	3 182*	2 406*	1 673	1 810*	1 223	1 275*	959	991*	991*	6 288

CAPACITÉS DE LEVAGE : BALANCIER 2,25 M AVEC STABILISATEURS ET LAME DE REMBLAI DÉPLOYES											FLÈCHE T.A.B
Portée	3 m		4 m		5 m		6 m		Capacité à portée maximale		
H. position de la charge	kg	kg	mm								
4,5 m	–	–	1 582*	1 582*	1 598*	1 598*	1 325*	1 325*	1 226*	1 057	6 636
3,0 m	–	–	2 149*	2 149*	1 770*	1 526	1 386*	1 195	1 135*	940	7 127
1,5 m	–	–	2 777*	2 204	2 056*	1 600	1 512*	1 217	1 142*	906	7 231
0 m	–	–	2 795*	2 088	2 063*	1 520	–	–	1 081*	932	6 967
-1,0 m	2 908*	2 908*	2 500*	2 078	1 871*	1 510	1 369*	1 171	950*	950	6 570

CAPACITÉS DE LEVAGE : BALANCIER 2,25 M HORS PNEUMATIQUES JUMELÉS											FLÈCHE T.A.B
Portée	3 m		4 m		5 m		6 m		Capacité à portée maximale		
H. position de la charge	kg	kg	kg	kg	mm						
4,5 m	–	–	1 582*	1 582*	1 598*	1 598*	1 325*	1 052	1 226*	848	6 636
3,0 m	–	–	2 149*	2 149*	1 770*	1 372	1 386*	1 018	1 135*	740	7 127
1,5 m	–	–	2 777*	1 734	2 056*	1 270	1 512*	965	1 142*	713	7 231
0 m	–	–	2 795*	1 645	2 063*	1 204	–	–	1 081*	759	6 967
-1,0 m	2 908*	2 908*	2 500*	1 646	1 871*	1 202	1 369*	933	950*	950*	6 570

Capacité de levage avant et arrière.

Remarques : 1. Pour la capacité de levage godet inclus, soustraire des valeurs ci-dessus le poids total du godet ou du godet et de l'attache rapide.

2. Les capacités de levage sont calculées selon la norme ISO 10567, c'est-à-dire : 75 % de la charge de basculement minimale, ou 87 % de la capacité de levage hydraulique (la plus faible étant prise en compte).

Les capacités de levage accompagnées d'un astérisque (*) sont basées sur la limite hydraulique.

3. Les capacités de levage supposent que la machine est positionnée sur un terrain ferme et plat.

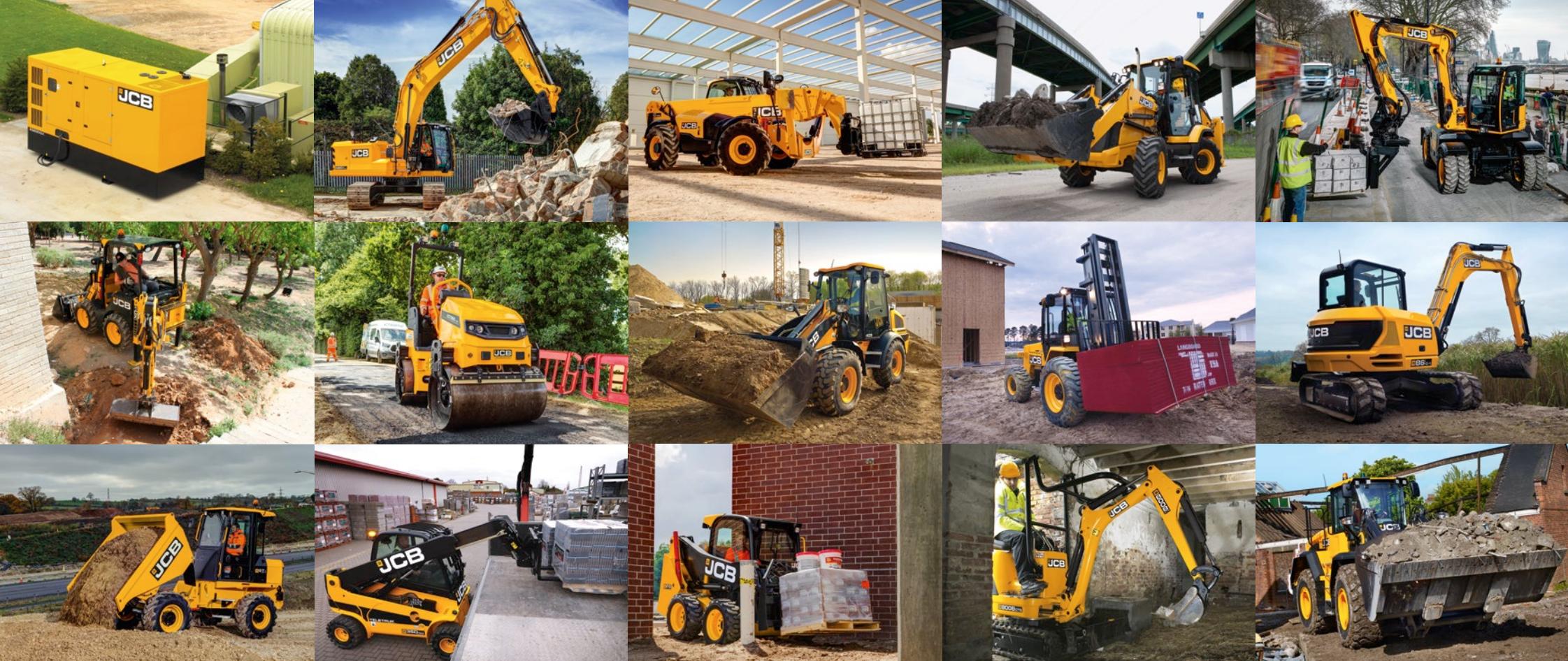
4. Les capacités de levage peuvent être limitées par la réglementation locale. Demandez conseil à votre concessionnaire.

Capacité de levage sur 360°.









UN CONSTRUCTEUR, PLUS DE 300 MACHINES

Concessionnaire JCB le plus proche de chez vous

HYDRADIG 110W

Poids opérationnel : 11 050 – 12 050 kg Puissance moteur : 109 cv (81 kW) Vitesse sur route maximale : 40 km/h

JCB SAS - Zone d'activités - 3 rue du Vignolle - 95842 SARCELLES CEDEX

Tél. : 01 34 29 20 20 Télécopie : 01 39 90 93 66

Site Internet : www.jcb.fr Email : france.jcbmarketing@jcb.com

Les dernières informations en date sur cette gamme de produits peuvent être téléchargées sur : www.jcb.fr

©2022 JCB Sales. Tous droits réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, enregistrée dans un système de stockage de données ou transmise sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit, électronique, mécanique, photocopie ou autre, sans la permission préalable de JCB Sales. Toutes les références données dans cette publication en matière de poids opérationnels, dimensions, capacités et autres mesures de performances sont fournies à titre informatif uniquement et peuvent varier en fonction des données techniques exactes de chaque machine. Par conséquent, ne pas se fier à ces données pour établir la pertinence d'un modèle pour une application particulière. Demandez systématiquement conseil à votre concessionnaire local JCB. JCB se réserve le droit de procéder à des modifications sans préavis. Les illustrations et données techniques présentées peuvent comprendre des équipements et des accessoires en option. Toutes les images sont correctes au moment de l'édition. Le logo JCB est une marque de commerce de J. C. Bamford Excavators Ltd.

29667 fr-FR 01/22 Édition 1

