

Alle Rechte vorbehalten

Werkstoffe und technische Daten können stillschweigend geändert werden.
Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können mit zusätzlichen Optionen
ausgerüstet sein. Wenden Sie sich für zusätzliche Optionen an Ihren XCMG-Händler.



Minibagger
XE35E



 **BAUMASCHINEN
B. Aschauer**
ERDBAU | TRANSPORTE | VERMIETUNG | HANDEL

0043 7266 20 92 0
Dimbach 53
A - 4371 Dimbach

www.baumaschinen-aschauer.at



Nennleistung: 18,2 kW
Betriebsgewicht: 4,2 t
Serienmäßige Löffelkapazität: 0,12 m³





Kompaktes Kraftpaket

› Ein Top-Modell mit leidenschaftlichem Design

Die Ausstattung des XCMG Minibaggers XE35E bietet dem Bediener ein Höchstmaß an Komfort, Zuverlässigkeit, Effizienz und Sicherheit. Mit den neu hinzugefügten Funktionen wird die Maschine noch produktiver, kostengünstiger und vielseitiger einsetzbar.

- Dank des perfekten Zusammenspiels von Load-Sensing-Hydrauliksystem und Yanmar-Motor 3TNV88F (EU-Emissionsstandard V) ist er leistungsstark und kraftstoffsparend.
- Dieser kompakte Bagger verringert während der Arbeit am Einsatzort das Risiko von Beschädigungen der Maschine und Umgebung.
- Leicht zugängliche Wartungspunkte vereinfachen die Wartung und verkürzen die Stillstandzeit.

Kurzheckbauweise

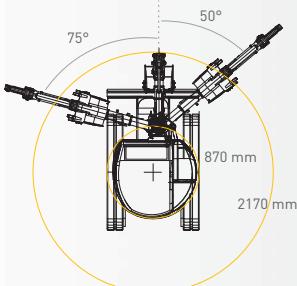
Der vielseitig einsetzbare XE35E verbindet Leistung und reibungslose Steuerung mit erstklassiger Stabilität. Dieser Bagger ist ideal für Arbeiten im urbanen Gelände, Abriss- und Straßenbauarbeiten, Arbeiten in der Landschaftsgestaltung usw. geeignet.

ECO-Modus

Mit diesem Modus können die Gesamtbetriebskosten gesenkt, die Produktivität gesteigert und die Einsatzzeit maximiert werden. Der ECO-Modus des XE35E ist eine effiziente Funktion, mit der Sie die richtigen Maschineneinstellungen für die auszuführende Arbeit auswählen und gleichzeitig eine erstaunliche Kraftstoffeffizienz erzielen können.

Automatische Leerlauffunktion

Zusammen mit dem ECO-Modus und der automatischen Leerlauffunktion können Sie die Maschinenleistung so einstellen, dass sie auf die effizienteste Weise zur auszuführenden Arbeit passt und gleichzeitig der Kraftstoffverbrauch verringert wird.



Kompaktes Design



Volle Kontrolle über das Hydrauliksystem

Der XE35E ist serienmäßig mit proportional gesteuerten AUX-1- und AUX-2-Leitungen und Schnellkupplungen für die Leitungen ausgestattet. Über den Monitor können Sie die verschiedenen Anbauteile programmieren.

Sicherheit geht vor

Neben dem Halteventil für das Schild besitzt bereits die Standardkonfiguration Sicherheitsventile sowohl für den Ausleger als auch den Arm. Das garantiert Sicherheit bei all Ihren Grab- und sonstigen Arbeiten.



Bedienkomfort

› Geräumige Bedienerkabine mit ergonomischen Bedienelementenlayout

Der XE35E bietet dem Bediener einen geräumigen und komfortablen Arbeitsplatz. Mit dem ergonomischen Layout der Bedienelemente, den Fahrpedalen und der einstellbaren Handballenauflage wird bei gleichzeitiger Erhöhung der Produktivität einer Ermüdung des Bedieners entgegengewirkt.



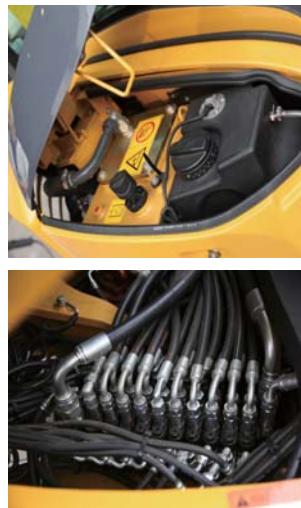


Leicht zugänglicher Wartungspunkt

Die kippbare Kabine ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Inspektions- und Wartungspunkten.

Wartungsfreundlich

Die Punkte für die täglichen Checks und die regelmäßige Wartung sowie für das Betanken und das Nachfüllen von Hydrauliköl sind über die kippbare Kabine leicht zugänglich. Die Hauptventile und Hydraulikleitungen sind über abnehmbare Platten am Oberwagen leicht erreichbar. Die langlebigen Stahlplatten am Oberwagen bieten einen guten Schutz und ermöglichen schnelle Reparaturen nach potentiellen Stoß- oder Schlagbeschädigungen.



Wartungsfreundlich

Der XE35E ist für geringere Wartungskosten und längere Wartungsintervalle designet. Dadurch steht er vor Ort länger zur Verfügung. Die qualifizierten und von XCMG geschulten Techniker unterstützen Sie bei Bedarf jederzeit gern.



- 1 Kraftstoff-Wasserabscheider
- 2 Freon-Einfüllstutzen des Kompressors
- 3 Motoröl-Einfüllstutzen
- 4 Kraftstofffilter
- 5 Motorölfilter



Technische Daten

■ Motor

	XE35E
Hersteller/Modell	YANMAR/3TNV88F (EU-Emissionsstandard VI)
Kraftstoff/Motorkühler	Diesel/Flüssigkeitsgekühlt, erzwungener Umlauf
Zylinderzahl	3
Kolbenhubraum	1642 cm ³
Ausgangsleistung	18,2 kW (24,7 PS) / 2200 U/min
Maximales Drehmoment	85,3 – 94,2 Nm / 1320 U/min
Zylinderbohrung x Zylinderhub	88 mm x 90 mm
Lichtmaschine	12 V / 40 A

■ Flüssigkeiten-Kapazitäten

	XE35E
Kühlsystem [Kühlerkapazität]	8 l
Motorschmierung + Ölfilter	7 l
Kraftstofftank	40 l
Hydrauliköltank	28 l
Hydrauliksystem	45 l
Endantriebgehäuse [jeweils]	0,7 l

■ Umgebung

Der Geräuschpegel erfüllt die Umweltvorschriften (dynamische Werte).

• Lärmemission

	XE35E
Lärmpegel LpA [ISO 6396]	76 dB(A)
Lärmpegel LwA [ISO 6395]	94 dB(A)

■ Schwenkmechanismus

Beide Ketten werden über ein Planetenuntersetzungsgetriebe von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit starkem Drehmoment angetrieben. Die Fahrt kann bei Bedarf über zwei leicht ansprechende Steuerhebel kontrolliert werden.

• Schwenksystem

	XE35E
Ausleger schwenken nach links	75°
Ausleger schwenken nach rechts	50°
Schwenkgeschwindigkeit	9 U/min

■ Antrieb

Beide Ketten werden über ein Planetenuntersetzungsgetriebe von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit starkem Drehmoment angetrieben. Die Fahrt oder Drehung in die entgegengesetzte Richtung kann bei Bedarf über zwei leicht ansprechende Steuerhebel kontrolliert werden.

• Geschwindigkeit und Zugkraft

	XE35E
Fahrgeschwindigkeit (langsam – schnell)	2,2 – 3,6 km/h
Zugkraft	31,6 kN
Steigfähigkeit	30°

■ Grabkraft (ISO 6015)

	XE35E
Grabkraft, serienmäßig ausgerüsteter Arm [ISO 6015]	20,3 kN
Grabkraft, langer Arm [ISO 6015]	18 kN
Grabkraft, Löffel [ISO 6015]	28,6 kN

■ Gewicht

	XE35E
Betriebsgewicht mit Kabine und Löffel [ISO 6016]	4200 kg
Bodenpressung mit Gummiketten	0,36 kgf/cm ²
Transportgewicht (ohne Arbeitsgerät)	4125 kg
Gewicht der Stahlketten	448 kg
Gewicht der Gummiketten	292 kg
Zusätzliches Gewicht für langen Arm	8 kg





Hubkapazitäten

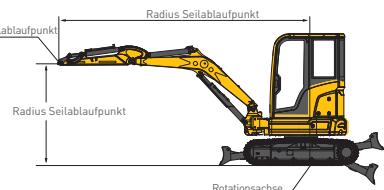
XE35E

■ Kabine • serienmäßig ausgerüsteter Arm (1350 mm) • serienmäßig ausgerüstetes Gegengewicht • ohne Löffel

Seilablaufpunkthöhe	Über dem Frontschild angehoben/abgesenkt			Über die Rückseite			Max. Radius (mm)	
	Hubhöhe bei maximalem Radius (kg)	2,0 m	3,0 m	4,0 m	Hubhöhe bei maximalem Radius (kg)	2,0 m	3,0 m	
4 m	852*		816,9*		852*	816,9*		3337
3 m	766,7/812,6*		830,1*	806,8*	680	830,1*	724,1	4137
2 m	668/814,8*	1957,3*	1096,8*	807,1/871*	593,4	1921,5	1061,6*	4570
1 m	643,5/830,4*		1170,1/1410,7*	789,4/795,1*	568,8	1016,5	697,2	4672
0 m	667/850,4*	1374*	1145,2/1508,3*	784,7/1013,5*	591,1	1374*	992,9	4502
-1 m	774/859,8*	2166,6/2181*	1143,8/1351,4*	778,1/868,3*	682,9	1794,8	991,6	4017
-2 m	778,9*	1299,8*		778,9*	1299,8*			3012

■ Kabine • langer Arm (1600 mm) • serienmäßig ausgerüstetes Gegengewicht • ohne Löffel

Seilablaufpunkthöhe	Über dem Frontschild angehoben/abgesenkt			Über die Rückseite			Max. Radius (mm)	
	Hubhöhe bei maximalem Radius (kg)	2,0 m	3,0 m	4,0 m	Hubhöhe bei maximalem Radius (kg)	2,0 m	3,0 m	
4 m	752,6*		687,3*		752,6*	687,3*		3620
3 m	710,6/739,1*		718,2*	728,8*	630,4*	718,2*	723,4	4388
2 m	625,3/750,8*		631,5*	803,5/1010,1*	555,2	981,5*	710,2	4763
1 m	609,7/733,6		1165,5*	782,4/921,4	532,3	1011,4	689,9	4880
0 m	618,8/799,1*	1371,2*	1132,2/1485,5*	786,1/997,7*	548	1371,2*	979,8	4711
-1 m	707,7/830,2*	2132,6/2375,7*	1125,6/1405,4*	762,5/926,5*	624,3	1762,8	973,7	4243
-2 m	822,2*	1612,4*		822,2*	1612,4*			3331

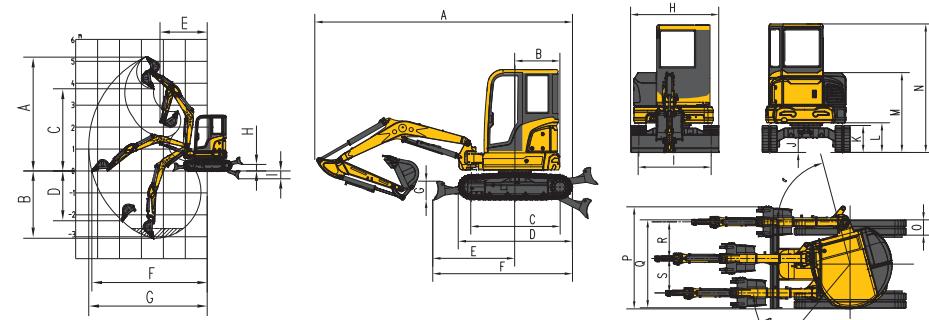


● : Über die Vorderseite
● : Über die Seite oder 360°

- Die Tragfähigkeit wurde gemäß Norm ISO 10567 ermittelt.
- * Die maximale Hubkapazität wird durch die Hydraulikkapazität der Maschine begrenzt.
- Die Hubkapazität überschreitet 87 % der Hydraulikkapazität oder 75 % der Kipplast bei auf ebenem und festem Boden stehender Maschine nicht.
- Der Bediener sollte mit dem Betriebs- und Wartungshandbuch der Maschine vertraut sein. Die örtlichen Vorschriften für den sicheren Betrieb von Maschinen müssen jederzeit eingehalten werden.
- Die Hubdiagramme beziehen sich nur auf XCMG gebaute Maschinen ohne Lastkette und sonstigen Hebevorrichtungen.
- Wenn der Bagger zum Heben oder Handhaben von Materialien eingesetzt wird, muss dies in Einklang mit den anwendbaren örtlichen Vorschriften stehen und er muss mit einem Schlauchbruchventil sowie mit einer Überlast-Warnvorrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet sein.



Abmessungen und Arbeitsbereich



■ Arbeitsbereich

	XE35E
A	Max. Abbauhöhe mit serienmäßig ausgerüstetem Arm
	5000 mm
	Max. Abbauhöhe mit langem Arm
	5175 mm
B	Max. Aushubtiefe mit serienmäßig ausgerüstetem Arm
	3060 mm
	Max. Aushubtiefe mit langem Arm
	3264 mm
C	Maximale Abkipphöhe mit serienmäßig ausgerüstetem Arm
	3600 mm
	Maximale Abkipphöhe mit langem Arm
	3853 mm
D	Max. vertikale Wandaushubtiefe mit serienmäßig ausgerüstetem Arm
	2260 mm
	Max. vertikale Wandaushubtiefe mit langem Arm
	2384 mm
E	Min. Schwenkradius mit serienmäßig ausgerüstetem Arm
	2170 mm
	Min. Schwenkradius mit langem Arm
	2214 mm
F	Max. Grabreichweite auf Bodenhöhe mit serienmäßig ausgerüstetem Arm
	5200 mm
	Max. Grabreichweite auf Bodenhöhe mit langem Arm
	5407 mm
G	Max. Grabreichweite mit serienmäßig ausgerüstetem Arm
	5300 mm
	Max. Grabreichweite mit langem Arm
	5546 mm
H	Max. Planierschild-Hubhöhe
	305 mm
I	Max. Planierschild-Schnitttiefe
	360 mm

■ Abmessungen

	XE35E
A	Überlänge
	4960 mm
B	Heckschwenkradius
	870 mm
C	Kettenräderabstand
	1721 mm
D	Laufkettlänge
	2200 mm
E	Planierschild, max. Reichweite auf Bodenhöhe
	1590 mm
F	Länge des Unterwagens
	2690 mm
G	Höhe des Planierschilds
	367 mm
H	Gesamtbreite
	1740 mm
I	Spurweite
	1440 mm
J	Minimaler Bodenabstand
	297 mm
K	Kettenhöhe
	531 mm
L	Bodenabstand des Gegengewichts
	587 mm
M	Gesamthöhe der Motorhaube
	1590 mm
N	Gesamthöhe
	2535 mm
O	Kettenplattbreite
	300 mm
P	Arbeitsbreite max. nach rechts geschwenkt
	2005 mm
Q	Arbeitsbreite max. nach links geschwenkt
	1728 mm
R	Max. Auslegeroffset nach rechts
	770 mm
S	Max. Auslegeroffset nach links
	580 mm
a	Max. Auslegerschwenkwinkel nach links
	75°
B	Max. Auslegerschwenkwinkel nach rechts
	50°

► Serienmäßige und optionale Ausstattung

■ Motor

Yanmar-Motor 3TNV88F (EU-Emissionsstandard V)

■ Hydrauliksystem

Ein- oder Zweiwegeleitung (AUX 1)
Zweiwegeleitung (AUX 2)
Hydraulischer Schnellkopplungsanschluss
Proportionale Touch-Steuerungen

■ Kabine und Innenausstattung

TOPS/ROPS
OPG
Verstellbarer Sitz
Gefederter Sitz mit verschleißfester Textilbespannung und einziehbares Sitzgurt
Klimaanlage
LCD-Farbbildschirm
AM/FM-Radio mit Bluetooth
DAB-Radio mit Bluetooth

■ Unterwagen

Unterwagen mit fester Breite
Planierschild
Gummiketten 300 mm
Stahlketten 300 mm
Kettenschützer

■ Sicherheit

Ausleger-, Arm- und Planierschildzylinder-Sicherheitsventile
Fahralarm
Rundumleuchte
Motorüberhitzungswarnung und Neustart-Schutzsystem
Schnellkopplungsenschalter mit Alarmfunktion
Not-Aus-Schalter
Kabinenschutzvorrichtung vorn und oben
LED-Arbeitscheinwerfer (2 x auf der Kabine vorn, 1 x auf der Kabine hinten und 1 x auf dem Ausleger)

■ Sonstiges

Langer Arm 1300 mm
Universallaufbord 0,061 m³ (600 mm)

Seriell
Optional:

- Einige dieser serienmäßigen oder optionalen Ausstattungen sind möglicherweise für bestimmte Märkte nicht verfügbar.
- Die Abbildungen können Anbaugeräte und Sonderausstattungen zeigen, die in Ihrer Region nicht erhältlich sind.
- Werkstoffe und technische Daten können stillschweigend geändert werden.
- Bitte wenden Sie sich an Ihren XCMG-Händler vor Ort, um weitere Informationen über die Verfügbarkeit zu erhalten oder Ihre Maschine an die Anforderungen Ihrer Anwendung anzupassen.