

Radlader KRAMER ALLRAD 5050 STAGE V

Lagermaschine, sofort verfügbar

Einsatzgewicht mit Kabine, Smart Ballast und Standardschaufel	kg	3020
Transportgewicht ohne Schaufel, ohne Smart Ballast	kg	2690
Leistung	kW/PS	35 / 47
Fahrgeschwindigkeit	km/h	20
Länge	mm	4430
Breite	mm	1650
Stapelhöhe	mm	2650
Nutzlast	kg	1360
Kipplast	kg	1700

Motor

Wassergekühlter, 4-takt Dieselmotor Yanmar 4TNV88C, entspricht der modernsten Abgasstufe "STAGE V", mit werksseitig verbautem Diesel-Oxydations-Katalystor und Partikelfilter

Fahrgestell und Lenkung

Bewährtes, einteiliges Chassis in Verbindung mit Allradlenkung. Keinerlei Schwerpunktverschiebung in jeder Lenkposition - es steht immer die maximale Nutzlast und Standsicherheit zur Verfügung
Per Knopfdruck zuschaltbare Differentialsperre

Hydrauliksystem

Ausrüstung über 1 Steuerhebel bedienbar, Laststabilisator elektrisch zuschaltbar

3. Steuerkreis mit Schnellkupplungen, über Proportionalwippe auf Bedienhebel steuerbar, je nach Anbaugerät rastend über Kippschalter für permanente Druckversorgung, bis zu 235 bar / 56 L/min über Hauptpumpe abrufbar

Arbeits-Ausrüstung

Hydraulische Schnellwechsel-Einrichtung System "KRAMER" über Magnetventil und Entsperrschalter elektrisch gegen unbeabsichtigtes Öffnen gesichert.

Innovatives "Smart Ballast" System für manuell anpassbares Gegengewicht schafft den Spagat zwischen geringem Transportgewicht und hoher Nutzlast

Standardschaufel 500L, Stapleinrichtung (Pallettengabel)

Kabine und Komfort

Komfortkabine mit Heizung, rundum verglast für höchste Sicherheit, gefederter Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, übersichtlich und ergonomisch angeordnete Bedienelemente, farblich nach Kategorie gekennzeichnet, Handgelenkstütze.

Elektrik und Beleuchtung

Stromversorgung für Anbaugeräte mit Schalter und Steckdose, SVG-Ausrüstung und Strassenzulassung

